

T.C.
TÜRK ECZACILARI BİRLİĞİ
MERKEZ HEYETİ

Farabi Sokak No. 35
Çankaya - ANKARA

Sayı: 22-141

ANKARA
28.3.1986

SAĞLIK ve SOSYAL YARDIM BAKANLIĞI
Personel Genel Müdürlüğüne

Kamu kesiminde çalışan Eczacılara yönelik "iyileştirme" değişikliklerinin aşağıdaki başlıklar altında toplanabileceği tarafımızın görüşü olarak arz olunur.

TÜRK ECZACILARI BİRLİĞİ
Adına
Yrd. Doç. Dr. Doğu NEBİOĞLU
II. Başkan

- a. İlişik Resmi Gazetelerdeki cetvellerden de anlaşılacağı gibi, Temel Sağlık Hizmetlerinin her zaman değişmez 3 elemanı addedilen Tabip, Dış Tabibi ve Eczacı arasındaki mevcut uygulamalarda yan ödemeler ve tazminatlar açısından çok büyük farklar vardır.

Şöyleki;

	<u>TABIPLER</u>	<u>DİŞ TABİBİ</u>	<u>ECZACI</u>
İŞ GÜÇLÜĞÜ ZAMMI	600	600	550 (Hast.) 500 (Diğer)
İŞ RİSKİ ZAMMI	225	225	Yok
TEMİNİNDEKİ GÜÇLÜK ZAMMI	1100	1100	100
ÖZEL HİZMET TAZMİNATI	20	15	10

Yapılacak yeni düzenlemelerde, bu durumun gözönüne alınarak Eczacılara da gerekli tazminat ve yan ödeme oranlarının sağlanması,

- b. Eczacı, yukarıda sözü edilen diğer sağlık elemanları ile birlikte nöbete kaldığından, yeni düzenlemeler ile diğer elemanlara herhangi bir biçimde "Nöbet Tazminatı" ödemesi öngörülürse, Eczacıların da bu tazminattan yararlandırılması,
- c. Eczacıya, hastane eczanesindeki tüm ilaçlar zimmetlenerek hem mali ve hemde kanuni yönden çok büyük bir sorumluluk yüklenmekte, ancak buna karşılık hiç bir "Ayniyat Sorumluluğu Zammı" verilmemektedir.

Bu durumda, Devlet hizmetinde çalışan pek çok memura bir tazminat tahakkuk ettiğiinden, yeni düzenlemeler ile özellikle ilaç zimmetlenen eczacılara da ayrı bir tazminatın tesis edilmesi,

d. Doğu illerinde çalışan diğer tüm sağlık elemanlarına "Mahrumiyet Zammı" ödendiği halde, Eczacılar bu tazminat da ödenmemektedir. Yeni düzenlemeler ile Eczacılar da tazminat ödenmesinin sağlanması.

Tarafımıza iletilen bilgilere göre; Ankara, İstanbul gibi büyük merkezlerimizde dahi kamu kesimindeki bazı (özellikle SSK'da dahil olmak üzere hastanelerdeki) Eczacı kadrolarının % 50'ye yakını, açık bulunmakta ve doldurulamamaktadır. Hizmetlerin aksamamasına ve de doğu bölgelerine hizmet götürülememesine neden olan bu durum, kamuda çalışan tüm personel için yapılması düşünülen "İyileştirme" değişiklikleri çerçevesinde, Eczacılar için de yukarıda sıraladığımız konularda yapılarak, kamudaki Eczacılık hizmetinin cazip hale getirilmesiyle giderilebilecektir. Ayrıca, mali açıdan ortaya çıkan bu farklılaşma, kamu kurumlarında çalışan eczacıların meslek onur ve prestijini de pek çok yönde olumsuz etkilemekte ve verimlerini önemli ölçüde düşürmektedir.

Yapılacak değişiklikler ile sözü edilen iyileştirmeler yapılabilir ise, hem meslektaşlarımız aleyhine mevcut eşitsizlik ortadan kaldırılabilir ve hem de kendilerinin buldukları kurumda onurlu ve çok daha verimli bir biçimde çalışmalarını sürdürebileceklerdir.

Saygılarımızla.

Sayfa : 2

RESMÎ GAZETE

19 Mart 1986 — Sayı : 19052

**Memurlar ve Diğer Kamu Görevlileri Hakkındaki Bazı Kanunlarda
Değişiklik Yapılmasına Dair Yetki Kanunu**

Kanun No. 3268

Kabul Tarihi : 12.3.1986

Amaç

MADDE 1. — Memurların ve diğer kamu görevlilerinin çalışmalarında müessiriyeti arttırmak ve kamu hizmetlerinin düzenli, süratli, verimli ve ekonomik bir şekilde yürütülmesini

temin etmek maksadıyla idarî, malî, sosyal haklarında iyileştirmeler yapmak üzere aşağıda belirtilen çerçeve dahilinde Bakanlar Kuruluna Kanun Hükmünde Kararname çıkarma yetkisi verilmiştir.

Kapsam

MADDE 2. — Bu Yetki Kanununa göre çıkartılacak Kanun Hükmünde Kararnameler; Kamu kurum ve kuruluşlarında çalışan memurlarla diğer kamu görevlilerinin idarî, malî ve sosyal haklarında günün ekonomik şartlarına uygun olarak;

- a) 657 sayılı Devlet Memurları Kanununda,
- b) 926 sayılı Türk Silahlı Kuvvetleri Personel Kanununda,
- c) 2424 sayılı Mülkî İdare Amirliği Hizmetleri Tazminat Kanununda,
- d) 2802 sayılı Hâkimler ve Savcılar Kanununda,
- e) 2914 sayılı Yükseköğretim Personel Kanununda,
- f) 2247 sayılı Uyuşmazlık Mahkemesinin Kuruluş ve İşleyişi Hakkında Kanunun 38 inci maddesinde,
- g) 2461 sayılı Hâkimler ve Savcılar Yüksek Kurulu Kanununun 22 nci maddesinde,
- h) 1600 sayılı Askerî Yargıtay Kanununun 42 nci maddesinde,
- i) 1602 sayılı Askerî Yüksek İdare Mahkemesi Kanununun 80 inci maddesinde,
- j) 357 sayılı Askerî Hâkimler Kanununun 18 inci maddesinde,
- k) 190 sayılı Kanun Hükmünde Kararnamede,
- l) 233 sayılı Kanun Hükmünde Kararnamede,
- m) Diğer Kanun ve Kanun Hükmünde Kararnamelerin Devlet memurları ile diğer kamu görevlilerinin idarî, malî ve sosyal hakları ile ilgili hükümlerinde,

Yapılacak yeni düzenleme ve değişiklikleri kapsar.

İlkeler

MADDE 3. — Bakanlar Kurulu, 1 inci madde ile verilen yetkiyi kullanırken; kamu hizmetlerinin yürütülmesinde müessiriyeti artırmak, ülkenin ekonomik ve sosyal durumunu gözönünde bulundurarak yeterli ve adil bir ücret seviyesini sağlamak, memur ve diğer kamu görevlilerinin idarî, malî ve sosyal haklarında hizmetin özellik ve gereklerine uygun iyileştirmeler yapmayı gözönünde bulundurur.

Yetki süresi

MADDE 4. — Bu Kanunla Bakanlar Kuruluna verilen yetki, Kanunun yayımından itibaren iki yıl süre ile geçerlidir. Bu süre içinde Bakanlar Kurulu birden fazla kanun hükmünde kararname çıkartabilir.

Yürürlük

MADDE 5. — Bu Kanun yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

Yürütme

MADDE 6. — Bu Kanun hükümlerini Bakanlar Kurulu yürütür.

S. No :

K A D R O U N V A N I

Tazminat
Oranı

4 Diğer yerlerde çalışanlar

3

NOT : 19/7/1984 tarih ve 84/8306 sayılı Kararname eki 11/12/1984 tarih ve 84/8857 sayılı Bakanlar Kurulu Kararında gösterilen kalkınmada öncelikli yörelerden 1 inci dereceye giren yerlere sürekli görevle atananlara; bu bölümdede belirtilen oranın % 20'si, 11 nci dereceye giren yerlere sürekli görevle atananlara % 15'i oranına kadar ilgili Bakanın, Üniversitelerde Rektörün onayı ile ilave yapılabilir.

(D)

SAĞLIK HİZMETLERİ

Kurumların Sağlık Hizmetleri Sınıfı kadrolarında bulunanlardan :

- | | | |
|---|---|----|
| 1 | Tabipler; | |
| | a) Uzman Tabipler | 25 |
| | b) Tabipler | 20 |
| 2 | Tababet Uzmanlık Tüzüğünde belirtilen dallarda uzmanlık belgesi alanlarla, aynı dallarda uzmanlık unvanını doktora aşaması ile kazanmış olanlar | 20 |
| 3 | Diş Tabipleri | 15 |
| 4 | Eczacılar | 10 |
| 5 | Refik Saydam Hıfzıssıhha Merkezi Başkanlığında (Taşra dahil); Halk Sağlığı Laboratuvarları; Araştırma Enstitüleri, Islah Kurumları ve Bölge Laboratuvarlarında görevli mesleki yüksek öğrenim görmüş sağlık personeli | 15 |
| 6 | Diğer Sağlık Personeli; | |
| | a) Mesleki yüksek öğrenim görmüş sağlık personeli | 10 |
| | b) Lise dengi mesleki öğrenim görmüş sağlık personeli | 8 |
| | c) Ortaokul muadili mesleki öğrenim görmüş sağlık personeli | 6 |
| 7 | Veteriner Hekimler; | |
| | a) Uzman Veteriner Hekimler | 20 |
| | b) Veteriner Hekimler | 16 |

(E)

AVUKATLIK HİZMETLERİ

Kurumların Avukatlık Hizmetleri Sınıfına dahil kadrolarda bulunanlara % 15 oranında özel hizmet tazminatı ödenir.

(F)

DIŞIŞLERİ MESLEK MEMURLARI

Dışışleri meslek memurlarından (aday meslek memurları dahil) bu cetvelin (A) ÜST YÖNETİM bölümünden yararlanmayanlardan, 9-7 nci derecelerin kademelerinden aylık alanlara % 10, 6-4 üncü derecelerin kademelerinden aylık alanlara % 15 oranında özel hizmet tazminatı ödenir.

(C)
SAĞLIK HİZMETLERİ BÖLÜMÜ

GÖREV (KADRO) UNVANI

S.No.		İş Güçlüğü Zammı	İş Riski Zammı	Tem. Güç. Zammı	Mali Sorumluluk Tazminatı
1	a) Tabipler ile Tababet Uzmanlık Tüzüğünde belirtilen dallarda Uzmanlık belgesi alanlarla, aynı dallarda Uzmanlık unvanını doktora aşması ile kazanmış olanlar (Sağlık Hizmetleri Sınıfı Asistan Kadrolarında olanlar dahil) b) Diş Tabipleri	600 600	— —	1100 1100	— —
2	Eczacı a) Yataklı Tedavi Kurumlarında b) Diğer yerlerde	550 500	— —	100 100	— —
3	Yüksek Öğrenim Görmüş olan Tıbbi Teknolog, Fizyoterapist, Diyetisyen, Psikolog, Sosyal Çalışmacı, Hemşire, Sağlık Memuru, Kimyager, Hidrobiyolog, Biyolog, Sağlık Fizikçisi, Sağlık Teknisyeni, Bakteriyo- log, Sağlık Eğitimsi, Çocuk Gelişimsi, Radyoterapist a) Yataklı Tedavi Kurumlarında b) Diğer yerlerde	550 500	— —	100 100	— —
4	Lise dengi mesleki sağlık öğrenimi görmüş olan, Sağlık Memuru, Hemşire, Ebe, Sağlık Teknisyeni, Laborant a) Yataklı Tedavi Kurumlarında b) Diğer yerlerde	500 450	— —	50 50	— —
5	Sağlık Savaş Memurları (1183 sayılı Kanuna göre bu unvanı alanlar), Laborant, Ebe, Hemşire, Sağlık Memuru, Hemşire Yardımcısı, Sağlık Teknisyeni, Teknisyen Yardımcısı a) Yataklı Tedavi Kurumlarında b) Diğer yerlerde	450 400	— —	— —	— —
6(x)	a) İl Müdürlü (Veteriner) b) İl Müdürlük Yard. (Veteriner), Veteriner (Uzman) c) Veteriner	575 575 500	— — —	650 575 575	— — —
7(x)	Hayvan Sağlık Memuru, Veteriner Sağlık Teknisyeni	550	—	—	—

Sanayi ve Ticaret Bakanlığından :**(Fiyat, Kalite ve Standardlar Dairesi Başkanlığı)
Tebliğ No : 86/15-16**

1 — TS 4509 “Ampuller-Enjeksiyon Preparatları İçin” standardı Resmî Gazete’de yayımı tarihinden itibaren 6 ay sonra imalat ve satış safhalarında mecburi olarak uygulanacaktır.

2 — Adı geçen standard kapsamına giren malı imal eden ve satanların standard hükümlerine uymaları gerekmektedir.

3 — Bu standarda ait hükümler 1705, 3018, 132, 2881, 3205 ve 3143 sayılı Kanunlara göre Bakanlığımızca uygulanacaktır.

UDK 666.176:615.014.83

TÜRK STANDARDLARI

TS 4509/Nisan 1985

AMPULLER - ENJEKSİYON PREPARATLARI İÇİN**0 - KONU, TANIM, KAPSAM****0.1 - KONU**

Bu standard, enjeksiyon preparatlarında kullanılan ampullerin tanımına, sınıflandırma ve özelliklerine, numune alma, muayene ve deneyleri ile piyasaya arz şekline dairdir.

0.2 - TANIM**0.2.1 - Ampuller-Enjeksiyon Preparatları İçin**

Enjeksiyon preparatlarında kullanılan ampuller, enjeksiyon preparatı ile doldurulduktan sonra, camın eritilmesiyle kapatılan, bir kullanımlık ilaç taşıyan cam kaplardır (Şekil-1).

KOT- teriminde bundan sonra “Ampuller-Enjeksiyon Preparatları İçin” terimi yerine “Ampuller” kelimesi kullanılmıştır.

0.3 - KAPSAM

Bu standard, enjeksiyon preparatlarında kullanılan ampulleri kapsar.

1 - SINIFLANDIRMA VE ÖZELİKLER**1.1 - SINIFLANDIRMA****1.1.1 - Sınıflar**

Ampuller bir sınıftır.

1.1.2 - Tipler

Ampuller, yapıları şekillerine göre, Çizelge-1’de belirtilen 5 tipe ayrılır.

ÇİZELGE I - Ampul Tipleri

Arma Kodu	Ampul Tipi	Şekil no.
A	Düz tabanlı, huni ağızlı	2
B	Düz tabanlı, düz ağızlı kopararak kapatılan (СТРОМСК)	3
C	Düz tabanlı, kapalı, alevle açılan	3
D	Düz tabanlı, düz ağızlı, uçtan kapatılan (КОМ)	4
E	Düz tabanlı, alevle açılan	5

1.1.3 - Türler

Ampuller camın rengine göre,

- Renkli,
- Renksiz,

olmak üzere iki türe ayrılır.

1.1.4 - Cinsler

Ampuller, boğumun yapılış özeliğine göre;

- halkasız (normal ampul),
- halkalı (otopul veya colour-break ampul),

olmak üzere 2 cins ayrılır.

1.1.5 - Kodlama

Ampuller tipleri harf ile, anma kapasiteleri kendi büyüklüğünde sayı ile gösterilerek kodlanmıştır. Ürneğin, A-10; düz tabanlı, huni ağızlı ve 10 ml anma kapasitesindeki ampülü, B-25; düz tabanlı, düz ağızlı, kopararak kapatılan ve 25 ml anma kapasiteli ampülü belirler.

1.2 - ÖZELİKLER

1.2.1 - Malzeme

Ampuller, TS 45081'e uygun nötral cam borulardan (Tip 1 cam) yapılmalıdır.

1.2.2 - Yapılış

1.2.2.1 - Taban

Taban düz olmalıdır. Düz tabanlı ampullerin tabanında, içe doğru bombe bulunabilir.

1.2.2.2 - Gövde

Gövde, silindirik biçiminde olmalı ve gövdenin düşey eksenden sapsması 2° den büyük olmamalıdır.

1.2.2.3 - Boyun

Boyun, dar veya geniş olmalı ve boğum bulunmalıdır. Boğumda, testereye gerek olmadan ampulün kırılmasını sağlayan seramik halka olabilir. (Otopul veya colour-break ampul). Ancak halka boğum çevresinin en az 95'ini sarabilmeli ve tırnakla soyulmalıdır.

1.2.2.4 - Ağız

Ağız, düz veya huni biçiminde sonlanmalıdır, kapalı olabilir.

1.2.2.5 - Boyunda Eğrilik

Ampullerin boyun eğriliği; anma kapasitelerine göre 1 ml'lik ampul için 0,6; 2-3ml ml'lik ampuller için 0,8; 5-10 ml'lik ampuller için 1,0 ve 20-25 ml'lik ampuller için 1,2 mm'den çok olmamalıdır.

1.2.3 - Görünüş

1.2.3.1 - Ampuller, temiz ve saydam görünmeli, kırık, çatlak, olmamalıdır.

1.2.3.2 - Ampullerde yabancı cisim olmamalıdır.

1.2.3.3 - kenkli ampuller kahverengi veya bal rengi (amber) olmalıdır.

1.2.4 - İç Gerilim

Madde 2.3.1'de öngörülen deney uygulandığından, ampullerin tav derecesi 1'den az olmalıdır.

1.2.5 - Hidrolik Dayanım

Madde 2.3.2'de öngörülen deney uygulandığında, ampullerin hidrolik dayanımı Çizelge-2'de belirtilen değerlere uygun olmalıdır.

ÇİZELGE 2 - Ampullerin Hidrolik Dayanım Değerleri

Kapasite	Tam hacminin 990'ına eşdeğer 0,01 N HCl sarfiyatı (ml)	
	((100ml deney çözeltisi için)	
1 ml'ye kadar		2,0
1-2 ml		1,8
2-5 ml		1,3
5-10 ml		1,0
10-20 ml		0,80
20-50 ml		0,60

1.2.6 - Sıcaklık Şokuna Dayanım

Madde 2.3.3'de öngörülen deney uygulandığında, kırılma ve çatılma görülmemelidir.

1.2.7 - Renkli Camların Işık Geçirgenliği

Madde 2.3.4'de öngörülen deney uygulandığında, renkli camların 290-450 nm arasındaki herhangi bir dalga boyundaki ışık geçirgenliği, Çizelge-3'de belirtilen değerlerden çok olmamalıdır.

ÇİZELGE 3 - Renkli Camların Işık Geçirgenliği

Anna Kapasitesi (ml)	Işık Geçirgenliği, % Ençok
1	50
2	45
5	40
10	35
20	30
50	15

NOT - Anna kapasitesi Çizelge-3'de belirtilmeyen ampullerin ışık geçirgenliği olarak anna kapasitesi kendisinden bir büyük olan ampulün ışık geçirgenlik değeri kabul edilmelidir.

1.2.8 - Renkli Camların Çözünabilen Demir Miktarı

Madde 2.3.5'de öngörülen deney uygulandığında, deney çözeltisinin rengi karşılaştırma çözeltisinin renginden koyu olmamalıdır.

1.2.9 - Halkalı Ampullerin Kırılma Yüğü

Madde 2.3.6'da öngörülen deney uygulandığında halkalı ampuller seramik halkadan kırılmalı ve kırılma yüğü Çizelge-4'de verilen değerlere uygun olmalıdır.

ÇİZELGE 4 - Halkalı Ampullerin Kırılma Yüğü

Anna Kapasitesi (ml)	Kırılma Yüğü (x) (N)
1	29,4-73,6 (3,00-7,50 kgf)
2	29,4-73,6 (3,00-7,50 kgf)
3	29,4-73,6 (3,00-7,50 kgf)
5	29,4-83,4 (3,00-8,50 kgf)
10	29,4-93,2 (3,00-9,50 kgf)
20	29,4-103 (3,00-10,50 kgf)
25	29,4-103 (3,00-10,50 kgf)

NOT - Anna kapasitesi Çizelge-5'de belirtilmeyen ampullerin kırılma yüğü değeri olarak anna kapasitesi kendisinden bir küçük olan ampulün kırılma yüğü değeri kabul edilmelidir.

1.3 - BOYUT VE TOLERANSLAR

1.3.1 - Ampullerin tiplerine göre boyut ve toleransları, kendi şekil ve çizelgelerinde belirtilen değerlere uygun olmalıdır.

1.3.2 - Dış Çapın Ortalamadan Sapması

Ampullerin dış çapı, bulunan ortalama dış çap değerinden, aşağıda belirtilen toleranstan fazla sapma göstermemelidir.

Tolerans, çizelgelerde dış çap (A boyutu) için belirtilen toleransı $\pm 0,1$, (mm),

1.4 - ÖZELİKLER MUAYENE VE DENEYLER

Bu standardda öngörülen özelliklere ait hususların muayene ve deney madde numaraları Çizelge-4'de verilmiştir.

ÇİZELGE 5 - Özellikler, Muayene ve Deneyler Çizelgesi

Sıra No.	Özelik Madde No.	Deney Madde No.
1	1.2.1	2.3.2
2	1.2.2.1	2.2.1
3	1.2.2.2	2.2.3
4	1.2.2.3	2.2.1
5	1.2.2.4	2.2.1
6	1.2.2.5	2.2.4
7	1.2.3.1	2.2.1
8	1.2.3.2	2.2.5
9	1.2.3.3	2.2.1
10	1.2.4	2.3.1
11	1.2.5	2.3.2
12	1.2.6	2.3.3
13	1.2.7	2.3.4
14	1.2.8	2.3.5
15	1.2.9	2.3.6
16	1.3.1	2.2.2.1
17	1.3.2	2.2.2.2
18	3.1	2.2.1
19	3.2	2.2.1

2 - NUMUNE ALMA MUAYENE VE DENEYLER

2.1 - NUMUNE ALMA

2.1.1 - Parti

Bir seferde muayeneye sunulan aynı tip, tür ve anma kapasitesindeki ampuller bir parti sayılır.

2.1.2 - Numuneler, Çizelge-7'de belirtilen partiyi oluşturan birimlerin miktarına göre karşılığında gösterilen sayıda olmak üzere, TS 2756'a göre alınmalıdır. Bu mümkün olmadığı takdirde aşağıdaki şekilde alınır.

2.1.3 - Numune Alınacak Ambalajların Toplam Ambalajlardan Ayrılması

Çizelge-6'ya göre numune alınacak ambalajlar, toplam ambalajların içinden aşağıdaki şekilde seçilmelidir:

- Partiyi oluşturan birim ambalajlar 1'den başlayarak 1,2, ... M şeklinde numaralanır.
- herhangi bir ambalajdan başlanarak 1,2,3 şeklinde ($m/m=r$) kadar sayılır. M/m bir tam sayı değilse, r tam sayıya tamamlanır ve r 'inci ambalaj numune alınacak ambalaj olarak ayrılır. Sayıya ve ayırma işlemi (m) sayısına erişilinceye kadar sürdürülür.

2.1.4 - Numune Alınacak Ambalajların Ayrılması

Numune miktarı (n) numune alınacak ambalaj sayısına (m) bölünerek (n/m), her ambalajdan kaç birim alınacağı saptanır ve birimler, numune alınacak her ambalajdan gelişigüzel alınır.

Muayene ve deneyler, bu numuneler üzerinde yapılır.

Burada;

n =Parti büyüklüğü,

n =Numune büyüklüğü,

m =Toplam ambalaj sayısı,

m =Numunenin alınacağı ambalaj sayısı

dir.

ÇİZELGE 6 - Numune Alınacak Ambalaj Sayısı

Partideki Ambalaj Sayısı	Numune Alınacak Ambalaj Sayısı	Kabul Edilebilir Kusur Sayısı
2-8	2	2
9-15	3	3
16-25	5	5
26-50	8	8
51-90	13	13
91'den çok	20	20

ÇİZELGE 7- Partiden Alınacak Numune Sayısı

Parti büyüklüğü (N)	Numune Sayısı (n)	Kabul Edilebilir Kusur Sayısı								
		Önemli	Önemsiz(x)						Önemli	KNS
			M.S	KNS			M.S	KNS		
500'e kadar	20	0	20	0	↓	2	3	13	↓	↑
501-1200	32	0	32	↑	1	3	5	20	0	↓
1201-3200	50	0	50	↓	2	5	7	32	↑	1
3201-10000	80	0	80	1	3	7	10	32	↓	1
10001-35000	125	0	125	2	5	10	14	50	↓	2
35001-150000	200	0	200	3	7	14	21	80	1	3
150001-500000	315	0	315	5	10	21	↑	80	1	3
500001'den çok	500	0	500	7	14	↑	↑	125	2	5

(x)Önemsiz kusurlar için muayene seviyesine göre deney uygulanacak numune sayısı ve kabul edilebilir nitelik seviyesi

2.2 - MUAYENELER

2.2.1 - Gözle Muayene

Numuneler gözle muayene edilerek Madde 1.2.2.1, Madde 1.2.2.3, Madde 1.2.2.4, Madde 1.2.3.1 ve Madde 1.2.3.3'de belirtilen özelliklere uyup uymadığına, Madde 3.1 ve Madde 3.2'de belirtilen hususların bulunup bulunmadığına bakılır.

2.2.2 - Boyut Muayenesi

2.2.2.1 - Numunelerin boyutları mikrometreyle veya kumpasla ölçülür ve sonucun Madde 1.3.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

2.2.2.2 - Numunelerin dış çap değerlerinin ortalaması alınarak, partinin ortalama dış çap değeri hesaplanır. herbir numunenin dış çap değeri, Madde 1.3.2'de verilen tolerans gözönüne alınarak partinin ortalama dış çap değeri ile karşılaştırılır ve sonucun Madde 1.3.2'ye uygun olup olmadığına bakılır.

2.2.3 - Gövdenin Düşey Eksenden Sapmasının Muayenesi

Düşey ekseninin her iki tarafı 2° lik çizgilerle işaretlenmiş ekranda ampulün gövdesinin gölgesi, numune döndürülerek gözlenir ve düşey eksenden en çok saptığı noktadaki açı bulunur, sonucun Madde 1.2.2.2'ye uygun olup olmadığına bakılır.

Düşey eksene göre sapmanın muayenesi için kadranlı ölçme cihazında kullanılabilir.

2.2.4 - Boyunca Eğrilik Muayenesi

Numune gövdesi boyunca v harfi biçimindeki kalıba yerleştirilir. Kadranlı bir ölçme cihazının iğnesi, boyunun tasnif ölçüsüne esas olan kapanma yeri ile temas ettirilir. Numune döndürülerek kapanma yerindeki toplam sagma bulunur ve ikiye bölünerek boyun merkezinin gövdenin orta çizgisinin ne kadar dışında olduğu (eğriliği) hesaplanır, sonucun Madde 1.2.2.5'e uygun olup olmadığına bakılır.

2.2.5 - Yabancı Cisim Aranması

Numuneler nem siyan, nem beyaz zemin üzerinde 2x büyütmele merceklerle gözlenir. İçinde yabancı cisim görünen numunelere anma kapasitesine kadar milipor filtreden geçirilmiş damıtık su konur ve su boşaltılarak yeniden gözlenir, sonucun Madde 1.2.3.2'ye uygun olup olmadığına bakılır.

NOT - Camdaki kusurlar, yabancı cisim sayılmamalı ve kapalı ampullere bu muayene uygulanmamalıdır.

2.3 - DENEYLER

2.3.1 - İç Gerilim Deneyi

Deney, TB 2513'e göre polariskop ile yapılır ve sonucun Madde 1.2.4'e uygun olup olmadığına bakılır.

2.3.2 - Hidrolik Dayanım Deneyi

2.3.2.1 - Reaktifler

ÇİZELGE 8 - Kusur Sınıflaması

KUSURLAR	ÖNEMLİ ÖNEMSİZ KUSURLAR İÇİN MUAYENE SEVİYELERİ ¹⁾		
	KNS=0,65	KNS=1,5	KNS=4,0
-Ampulün temiz ve saydam olmaması, kırık, çatlak olması	1		
-Yıkamakla giderilemeyen yabancı cisim bulunması	1		
-Seramik batin boyun çevresinin %95'inden az olması	1		
-Gövdenin düşey ekseninden 2° den çok sapması		1	
-Gövde çapının (A) uygun olmaması		1	
-Gövde yüksekliğinin (B) uygun olmaması		1	
-Ampul yüksekliğinin (E) uygun olmaması		1	
-Taşnif ölçüsünün (G) uygun olmaması		1	
-Et kalınlığının (P) uygun olmaması		1	
-Boyunda belirtilenden fazla eğrilik olması		1	
-Diş çapın ortalamadan, istenilenden çok sapması		1	
- (L) boyutunun uygun olmaması			1
-Boğum yüksekliğinin (C) uygun olmaması			1
-Boğum çapının (M) uygun olmaması			1
-Yıkamakla giderilebilen yabancı cisim bulunması			1
-Halkalı ampullerin kırılma deneyinde, gövdenin veya boyunun kırılması	S-4,		
-Kırılma deneyinde gövdede çatlak oluşması		S-4,	
-Herbir ampulün kırılma değerinin uygun olmaması		S-4,	
-Hidrolik dayanımın uygun olmaması	x		
-Ampullerde iç gerilim olması		S-4,	
-Sıcaklık çöküne dayanıksızlık ²⁾		TS 2064'e göre	
-Kenkli camın ışık geçirgenliğinin uygun olmaması	x		
-Kenkli camda çözünemilen demir fazlalığı	x		
-Ortalama kırılma değerinin uygun olmaması	x		
-Ambalajlamanın uygun olmaması			
-Ampul üzerindeki bilgilerin yazılmaması veya yanlış yazılması (ilaç üreticisi tarafından istendiği takdirde)			11,4,0
-Ambalaj üzerinde işaretleme kusuru			11,4,0
1) 1 seviyesindeki muayenelerde, KNS 0,65 için toplam kusur en çok 1,5 KNS 1,5 için toplan kusur en çok 4, KNS 4,0 için toplam en çok 6,5 olmalıdır.			
2) TS 2064 ve TS 2756'ya göre çoklu muayene alma planı uygulanır.			

2.3.2.1.1 - Su

Deneyde kullanılan su, kimyasal maddelerin etkisine karşı dayanıklı camdan yapılmış bağlantıları traşlı camdan imal edilmiş olan bir damıtma balonunda iki kez damıtılmış sudur.

Su, kullanılacağı zaman hacminin 3/4'üne kadar kaynatılarak, içindeki çözünmüş gazlardan arındırılmalıdır.

2.3.2.1.2 - Metil Kırmızısı Çözeltisi

TS 2104'e göre hazırlanır.

2.3.2.1.3 - Hidroklorik asit çözeltisi, 0,01 N

TS 545'e göre hazırlanmış ve faktörü 1'e ayarlanmış 25,0 ml, 0,1 N hidroklorik asit çözeltisi, suyla 250 ml'ye tamamlanır.

2.3.2.2 - İşlem

Çizelge-9'ye göre alınmış her bir numune, oda sıcaklığında su ile, en az üç kez

çalkalanır. herbiri, ağızına kadar su ile doldurulur ve ölçülü silindire boşaltılarak, ortalama hacmi bulunur. Numuneler, tam hacimlerinin %90'ı kadar suyla doldurulur ve eritilerek veya asetonla yıkanmış yeni kalay yaprak parçaları ile kapatılır, otoklava sepet içine yerleştirilir. Buhar çıkış musluğu açık bırakılarak, buhar şiddetle çıkıncaya kadar ısıtılır ve 10 dakika daha buhar çıkışı sürdürülür.

Sonra buhar çıkış musluğu kapatılır ve o dakikada 1°C yükseltmek suretiyle, sıcaklık 121±1°C'a çıkıncaya kadar, yaklaşık 20-25 dakika ısıtmaya devam edilir. Sıcaklık bir saat 121±1°C'da tutulur. Sürenin sonunda ısıtma durdurulur ve sıcaklık 100°C'a düşünceye kadar dakikada 0,5°C azalacak şekilde, yaklaşık 40-50 dakika içinde otoklav soğutulur. Numuneler çıkarılır ve oda sıcaklığına getirilir. Numunelerdeki su aynı kaptaki toplanır ve Çizelge-9'da belirtilen miktarda alınarak, her 50 ml deney çözeltisi için 0,1 ml metil kırmızısı çözeltisi konur ve 0,01 N HCl çözeltisi ile titre edilir.

Aynı hacim su ile boş deneme yapılır ve iki sarfiyat arasındaki fark bulunarak, sonucun Madde 1.2.5.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

NOT- Numunelerin otoklavdan çıkarılması ile, titrasyon işlemi arasındaki süre 60 dakikayı geçmemelidir.

ÇİZELGE 9- Hidrolitik Dayanım Deneyi İçin Alınacak Numune ve Deney Çözeltisi Miktarı

Amma Kapasitesi (ml)	Numune Sayısı	Deney Çözeltisi Miktarı (ml)
5 ml'ye kadar	En az 10	50,0
5 - 30 ml	En az 5	50,0
30 ml'den çok	En az 3	100,0

2.3.3 - Sıcaklık Şokuna Dayanım Deneyi

Deney, TS 2064'te belirtilen sayıda toplam numuneden ayrılmış numuneler üzerinde ve iki sıcaklık farkı 70°C olacak şekilde, TS 784'e göre yapılır ve sonucun Madde 1.2.6'ye uygun olup olmadığına bakılır.

2.3.4 - Renkli Camların Işık Geçirgenliği Tayini

Deney TS 4383'ye göre yapılır ve sonucun Madde 1.2.7'e uygun olup olmadığına bakılır.

2.3.5 - Renkli Camlarda Çözünebilen Demir Tayini

Deney TS 4383'ye göre yapılır ve sonucun Madde 1.2.8'a uygun olup olmadığına bakılır.

Deneyde, 0,01 N HCl konmuş ampullerin ağızları eritilerek kapatılmalıdır.

2.3.6 - Halkalı Ampullerin Kırılma Yükü Tayini

Numune şekil-b'da belirtilen yataklama mesafesinde cinaza yerleştirilir ve tam seramık halka üzerinden 2 kgf/sn hızla kuvvet uygulanarak deneye alınan her bir numunenin kırılma yükü ve ortalama kırılma yükü değeri tayin edilir. Seramık halka dışında boyun veya gövdeden kırılan veya gövdede çatlak oluşan numuneler kaydedilir ve sonucun Madde 1.2.9'a uygun olup olmadığına bakılır.

DEĞERLENDİRME

Çizelge-6 ve 7'ye göre ve madde 2.1'de belirtilen esaslara uygun olarak alınan numuneler üzerinde muayene ve deneylerin uygulanması sonucunda kusurlar tespit edilip, Çizelge-6'ya göre gruplandırıldıktan sonra, Çizelge-6 ve 7'de verilen kabul sınırlarını aştığı takdirde parti standarda aykırı sayılır.

2.5 - MUAYENE VE DENEY RAPORU

Muayene ve deney raporunda en az aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır:

- Muayenenin ve deneyin yapıldığı yerin ve laboratuvarın, muayene ve deneyi yapanın ve/veya raporu imzalayan yetkililerin adları, görev ve meslekleri,
- Muayene ve deney tarihi,
- Numunenin tanıtılması,
- Muayene ve deneyde uygulanan standartların numaraları,
- Sonuçların gösterilmesi,
- Muayene ve deney sonuçlarını değiştirebilecek etkenlerin sakıncalarını gidermek üzere alınan önlemler,

Sayfa : 24

RESMÎ GAZETE

28 Mart 1986 — Sayı : 19061

- Uygulanana muayene ve deney metotlarında belirtilmeyen veya zorunlu görülmeyen, fakat muayene ve deneyde yer almış olan işlemler,
- Standartda uygun olup olmadığı,
- Rapor tarih ve numarası.

3 - PİYASAYA ARZ

3.1 - AMBALAJLAMA

Aynı tip, tür, anma kapasitesi ve tasnif numarasındaki ampuller içlerine yabancı cisim girmeyecek şekilde iç yüzeyi laklı mukavva kutulara veya şrink (havası vakumla boşaltılmış plastik ambalaja) konmalıdır.

Ambalajua ayrıca karton bölme bulunuyorsa, karton bölmede laklanmış olmalıdır.

3.2 - İŞARETLEME

Her bir ambalajın üzerinde okunaklı ve bozulmayacak biçimde, en az aşağıdaki bilgileri içeren etiket bulunmalıdır.

- Firmanın ticari ünvanı, kısa adı, ve/veya adresi, varsa tescilli markası,
- Bu standardın işaret ve numarası (TS 4509 şeklinde),
- Tipi ve anma kapasitesi (Kodlama ile) ve tasnif ölçüsü,
- Türü ve cinsi,
- Sayısı,
- Seri numarası ve/veya kontrol numarası,
- İmal tarihi ay ve yıl olarak,

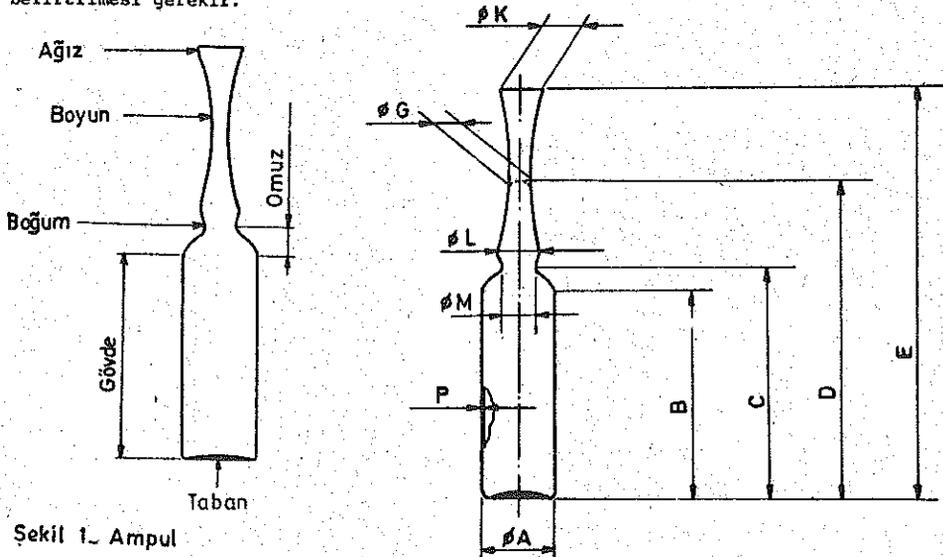
Bu bilgiler gerektiğinde yabancı dilde de yazılabilir.

Farklı tasnif numarasındaki ampuller bulunan ambalajlara farklı renkte etiket yapıştırılmalı, 1 tasnif numarası için beyaz, 2 tasnif numarası için siyah, 3 tasnif numarası için kahverengi, 4 tasnif numarası için sarı, 5 tasnif numarası için mavi, 6 tasnif numarası için kırmızı, 7 tasnif numarası için yeşil renkte etiket kullanılmalıdır.

4 - ÇEŞİTLİ HÜKÜMLER

4.1- Yapımcı veya satıcı, bu standarda uygun olarak imal edildiğini beyan ettiği ampuller için, istendiğinde, standarda uygunluk beyannamesi vermek veya göstermek zorundadır. Bu beyannamede satış konusu ampullerin:

- Madde 1 deki özelliklerde olduğunun,
 - Madde 2 deki muayene ve deneylerin yapılmış ve uygun sonuç alınmış bulunduğuunun,
- belirtilmesi gerekir.

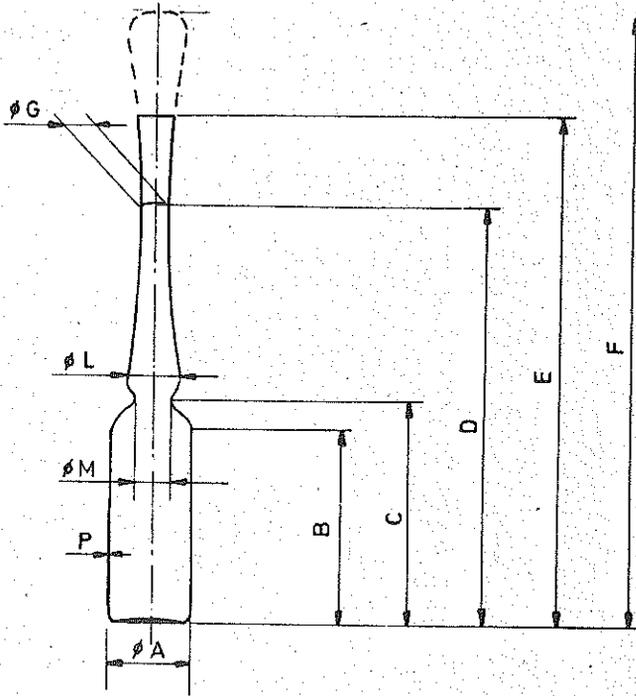


Şekil 1- Ampul

Ölçüler mm'dir.

	A	B min.	C	D	E	K	L	M	P	G (TASNIF ÖLÇÜLERİ)						
										1	2	3	4	5	6	7
1 ml	10,25 ±0,25	21	24 ±0,5	47 ±0,5	62 ±1	10 ±0,8	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	3,90 4,20	4,20 4,50	4,50 4,80	4,80 5,10	5,10 5,40	5,40 5,70	5,70 6,00
2 ml	11,75 ±0,25	29	32 ±0,5	57 ±0,5	72 ±1	10 ±0,8	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,10 4,40	4,40 4,70	4,70 5,00	5,00 5,30	5,30 5,60	5,60 5,90	5,90 6,20
3 ml	11,75 ±0,25	42	45 ±0,5	70 ±0,5	85 ±1	11 ±0,8	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,10 4,40	4,40 4,70	4,70 5,00	5,00 5,30	5,30 5,60	5,60 5,90	5,90 6,20
5 ml	14,75 ±0,25	42	45 ±0,5	70 ±0,5	85 ±1	13 ±1	9,5 ±0,5	7,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,90 5,20	5,20 5,55	5,55 5,90	5,90 6,25	6,25 6,60	6,60 6,95	6,95 7,30
10 ml	17,75 ±0,25	56	61 ±1	87 ±0,5	105 ±1	13 ±1	9,5 ±0,5	9 ±0,5	0,55 ±0,05	5,30 5,65	5,65 6,00	6,00 6,35	6,35 6,70	6,70 7,05	7,05 7,40	7,40 7,70
20 ml	22,50 ±0,3	69	76 ±1,3	102 ±1	122 ±1,5	14 ±1	12 ±1	9 ±0,5	0,65 ±0,05	6,30 6,70	6,70 7,10	7,10 7,50	7,50 7,90	7,90 8,30	8,30 8,70	
25 ml	24,50 ±0,3	69	76 ±1,3	102 ±1	122 ±1,5	14 ±1	12 ±1	9 ±0,5	0,65 ±0,05	6,30 6,70	6,70 7,10	7,10 7,50	7,50 7,90	7,90 8,30	8,30 8,70	

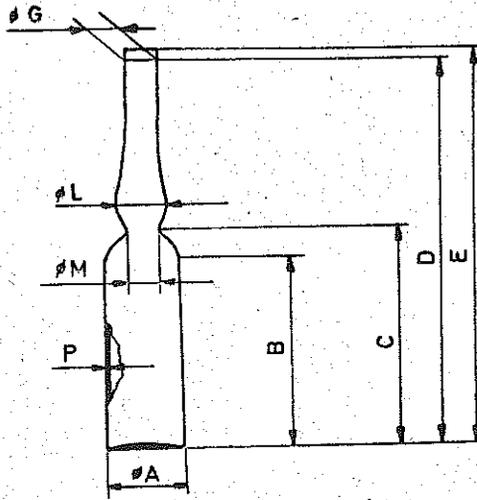
Şekil 2 - Düz Tabanlı, Huni ampul



Ölçüler mm'dir

	A	B min	C	D	E	F	L	M	P	G (tasnif ölçüleri)						
										1	2	3	4	5	6	7
1 ml	10,25 ±0,25	21	24 ±0,5	47 ±0,5	62 ±0,5	77 ±1	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	3,90 4,20	4,20 4,50	4,50 4,80	4,90 5,10	5,10 5,40	5,40 5,70	5,70 6,00
2 ml	11,75 ±0,25	29	32 ±0,5	57 ±0,5	72 ±0,5	86 ±1	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,10 4,40	4,40 4,70	4,70 5,00	5,00 5,30	5,30 5,60	5,60 5,90	5,90 6,20
3 ml	11,75 ±0,25	42	45 ±0,5	70 ±0,5	85 ±0,5	97 ±1	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,10 4,40	4,40 4,70	4,70 5,00	5,00 5,30	5,30 5,60	5,60 5,90	5,90 6,20
4 ml	14,75 ±0,25	35	38 ±0,5	70 ±0,5	85 ±0,5	100 ±1	9,5 ±0,5	7,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,90 5,20	5,20 5,55	5,55 5,90	5,90 6,25	6,25 6,60	6,60 6,95	6,95 7,30
5 ml	14,75 ±0,25	42	45 ±0,5	70 ±0,5	85 ±0,5	100 ±1	9,5 ±0,5	7,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,90 5,20	5,20 5,55	5,55 5,90	5,90 6,25	6,25 6,60	6,60 6,95	6,95 7,30
6 ml	14,75 ±0,25	42	50 ±0,5	70 ±0,5	85 ±0,5	100 ±1	9,5 ±0,5	7,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,90 5,20	5,20 5,55	5,55 5,90	5,90 6,25	6,25 6,60	6,60 6,95	6,95 7,30
10 ml	17,75 ±0,25	56	61 ±1	87 ±0,5	105 ±0,5	120 ±1,5	9,5 ±0,5	9 ±0,5	0,55 ±0,05	5,30 5,65	5,65 6,00	6,00 6,35	6,35 6,70	6,70 7,05	7,05 7,40	7,40 7,70
20 ml	25,00 ±0,3	69	76 ±1,3	102 ±1	122 ±1	135 ±1,5	12 ±1	9 ±0,5	0,65 ±0,05	6,30 6,70	6,70 7,10	7,10 7,50	7,50 7,90	7,90 8,30	8,30 8,70	
25 ml	24,50 ±0,3	69	76 ±1,3	102 ±1	122 ±1	135 ±1,5	12 ±1	9 ±0,5	0,65 ±0,05	6,30 6,70	6,70 7,10	7,10 7,50	7,50 7,90	7,90 8,30	8,30 8,70	

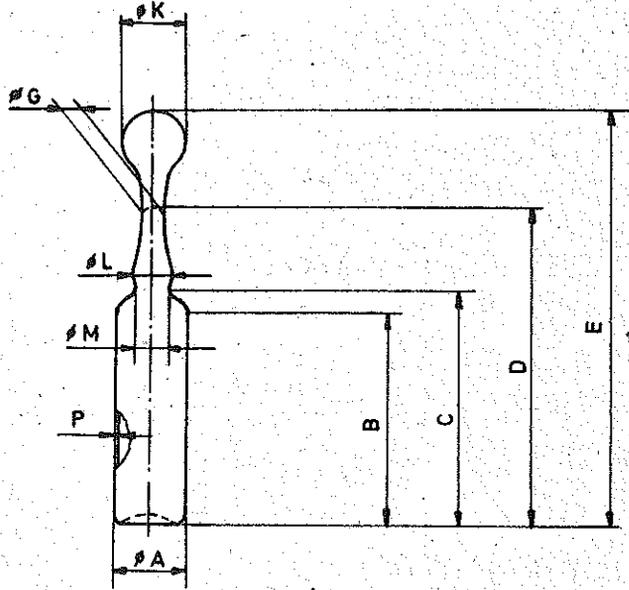
Şekil 3 - Düz Tabanlı, Düz Ağızlı, Karşılaştırmalı Kapatılan Ampul (STRUNCK Tipi)



Ölçüler mm'dir

	A	B min	C	D	E	L	M	P	G (losnif ölçüleri)						
									1	2	3	4	5	6	7
1 ml	10,25	21	24	47	50	8	6,5	0,45	3,90	4,20	4,50	4,80	5,10	5,40	5,70
	$\pm 0,25$		$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	4,20	4,50	4,80	5,10	5,40	5,70	6,00
2 ml	11,75	29	32	57	60	8	6,5	0,45	4,10	4,40	4,70	5,00	5,30	5,60	5,90
	$\pm 0,25$		$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	4,40	4,70	5,00	5,30	5,60	5,90	6,20
3 ml	11,75	42	45	70	73	8	6,5	0,45	4,10	4,40	4,70	5,00	5,30	5,60	5,90
	$\pm 0,25$		$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	4,40	4,70	5,00	5,30	5,60	5,90	6,20
3 ml	14,75	28	32	57	60	9,5	7,5	0,45	4,90	5,20	5,55	5,90	6,25	6,60	6,95
	$\pm 0,25$		$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	5,20	5,55	5,90	6,25	6,60	6,95	7,30
5 ml	14,75	42	45	70	73	9,5	7,5	0,45	4,90	5,20	5,55	5,90	6,25	6,60	6,95
	$\pm 0,25$		$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	5,20	5,55	5,90	6,25	6,60	6,95	7,30
10 ml	17,75	56	61	87	88	9,5	7,5	0,55	5,30	5,65	6,00	6,35	6,70	7,05	7,40
	$\pm 0,25$		± 1	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	5,65	6,00	6,35	6,70	7,05	7,40	7,70
20 ml	22,5	69	76	102	105	12	9	0,65	6,30	6,70	7,10	7,50	7,90	8,30	
	$\pm 0,3$		± 1	± 1	± 1	± 1	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	6,70	7,10	7,50	7,90	8,30	8,70	
20 ml	24,5	65	70	96	99	12	9	0,65	6,30	6,70	7,10	7,50	7,90	8,30	
	$\pm 0,3$		± 1	± 1	± 1	± 1	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	6,70	7,10	7,50	7,90	8,30	8,70	
25 ml	24,5	69	76	102	105	12	9	0,65	6,30	6,70	7,10	7,50	7,90	8,30	
	$\pm 0,3$		± 1	± 1	± 1	± 1	$\pm 0,5$	$\pm 0,05$	6,70	7,10	7,50	7,90	8,30	8,70	

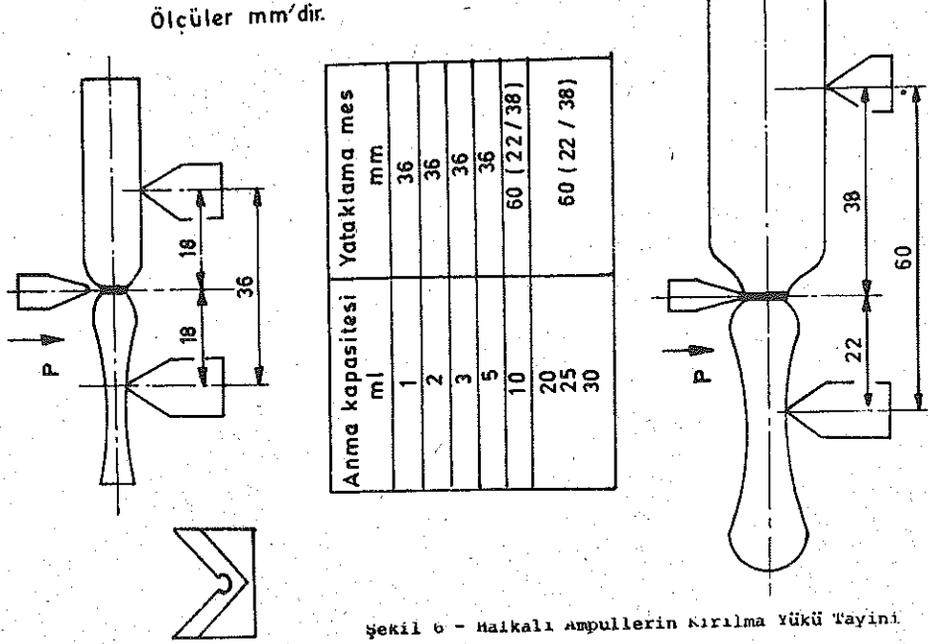
Şekil 4 - Düz, Tabanlı, Düz Ağızlı, Uçtan Kapatılan Ampul (POTA Tipi)



Ölçüler mm'dir

	A	B min	C	D	E	F	K	L	M	P	G (tasnif ölçüleri)						
											1	2	3	4	5	6	7
1 ml	10,25 ±0,25	21	24 ±0,5	47 ±0,5	62 ±0,5	77 ±1	10 ±1	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	3,90 4,20	4,20 4,50	4,50 4,80	4,80 5,10	5,10 5,40	5,40 5,70	5,70 6,00
2 ml	11,75 ±0,25	29	32 ±0,5	57 ±0,5	72 ±0,5	86 ±1	10 ±1	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,10 4,40	4,40 4,70	4,70 5,00	5,00 5,30	5,30 5,60	5,60 5,90	5,90 6,20
3 ml	11,75 ±0,25	42	45 ±0,5	70 ±0,5	85 ±0,5	97 ±1	10 ±1	8 ±0,5	6,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,10 4,40	4,40 4,70	4,70 5,00	5,00 5,30	5,30 5,60	5,60 5,90	5,90 6,20
5 ml	14,75 ±0,25	42	45 ±0,5	70 ±0,5	85 ±0,5	100 ±1	12 ±1	9,5 ±0,5	7,5 ±0,5	0,45 ±0,05	4,90 5,20	5,20 5,55	5,55 5,90	5,90 6,25	6,25 6,60	6,60 6,95	6,95 7,30
10 ml	17,75 ±0,25	56	61 ±1	87 ±0,5	105 ±0,5	120 ±1,5	13,5 ±1	9,5 ±0,5	9 ±0,5	0,55 ±0,05	5,30 5,65	5,65 6,00	6,00 6,35	6,35 6,70	6,70 7,05	7,05 7,40	7,40 7,70
20 ml	22,50 ±0,3	69	76 ±1	102 ±1	122 ±1	135 ±1,5	13,5 ±1	12 ±1	9 ±0,5	0,65 ±0,05	6,30 6,70	6,70 7,10	7,10 7,50	7,50 7,90	7,90 8,30	8,30 8,70	
25 ml	24,50 ±0,3	69	76 ±1	102 ±1	122 ±1	135 ±1,5	13,5 ±1	12 ±1	9 ±0,5	0,65 ±0,05	6,30 6,70	6,70 7,10	7,10 7,50	7,50 7,90	7,90 8,30	8,30 8,70	

Şekil 5 - Düz Tabanlı, Alevle Açılan Kapalı Ampul



Sanayi ve Ticaret Bakanlığından :

(Fiyat, Kalite ve Standardlar Dairesi Başkanlığı)

Tebliğ No : FKS-86/34-35

1 — 20/1/1979 tarih, 16525 Mükerrer sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan 7/16267 sayılı Kararname ile mecburi uygulamaya konulan TS 3145 "Lanslar Yangın Hortumları İçin" standardı ilişik şekilde değiştirilecek ve Resmî Gazete'de yayımı tarihinden itibaren 15 gün sonra üretim ve satış safhalarında mecburi olarak uygulanacaktır.

2 — Adı geçen standard kapsamına giren malı üretenler ve satanların standard hükümlerine uymaları gerekmektedir.

3 — Bu standarda ait hükümler 1705, 3018, 132, 2881, 3143 ve 3205 sayılı Kanunlara göre Bakanlığımızca uygulanacaktır.

TS 3145/Nisan 1978 "LANSLAR YANGIN HORTUMLARI İÇİN"
Standartı Teknik Kurulumuzun 18/2/1986 Tarihli Toplantısında
Aşağıdaki Şekilde Tadil Edilmiştir

ESKİ METİN

1.2.1 - Malzeme

Lansların yapımında kullanılan malzeme TS 2217'ye uygun olmalıdır.

Lanslarda, contalar, PTFE (Teflon), fiber, lastik gibi suya dayanıklı, liflenmeyen malzemeden yapılmalıdır.

O-ring kullanılması halinde TS 6'ya uygun olmalıdır.

YENİ METİN

1.2.1 - Malzeme

Lansların yapımında kullanılan alüminyum aşımı TS 2217'de verilenlere uygun olmalıdır.

Lanslarda contalar PTFE, fiber, lastik gibi suya dayanıklı, liflenmeyen malzemeden yapılmalıdır.

O-ring kullanılması halinde TS 6'ya uygun olmalıdır.